

Учебный план*

по программе «Вальцовщик (машиностроение)»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Общепрофессиональный курс	6ч
Тема 2	Устройство и принцип работы однотипных вальцов и прессов	8ч
Тема 3	Приемы работы и последовательность операций при вальцовке и гибке	8ч
Тема 4	Способ крепления деталей при обработке их в вальцах и на прессах	8ч
Тема 5	Деформация металла при вальцовке и гибке в холодном и горячем состоянии	8ч
Тема 6	Припуски для холодной и горячей вальцовки	8ч
Тема 7	Устройство специальных приспособлений и инструментов	8ч
Тема 8	Вальцовка, правка и гибка на различных вальцах и прессах деталей из листового и пруткового металла толщиной до 10 мм в холодном состоянии и до 20 мм в горячем состоянии	4ч
Тема 9	Вальцовка кромок с последующей правкой по линейке и шаблону	2ч
Тема 10	Гибка и вальцовка углов с малым радиусом закругления, гибка при помощи прокладок и правка на вальцах крупного листового и сортового металла в холодном и горячем состоянии с обеспечением заданной конфигурации	2ч
Тема 11	Разгонка проволоки из цветного металла в ленту	2ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч



Утверждаю
Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией